

Rotationsquerschneider RQS 65 Technisches Datenblatt



Ph-QUESTEC

Ph-QUESTEC – besser abschneiden

Das Management der Firma Ph-QUESTEC besitzt seit mehr als 30 Jahren Erfahrung in Planung, Fertigung sowie Service und Vertrieb von Rotations-Querschneidern. Die Ph-QUESTEC ist ein weltweit agierendes Unternehmen, das beim Veredeln und in der Herstellung von Querschneidern neue Maßstäbe setzt.

RQS 65 – Funktionsweise

Der RQS 65 nutzt einen mehrachsigen Servoantrieb. Das führt zu einem wesentlich geringeren Ausschuss und zu einer entscheidenden Verschleißreduktion wichtiger Bauteile. In Kombination mit den Servoantrieben kommt ein Kamerasystem zum Einsatz, das die passgenaue Erfassung der Druckmarken ermöglicht. Durch das kameragesteuerte Signal erfolgt eine optimale Steuerung der Messerwalze.

Anschließend wird die Papierbahn durch ein rotierendes Obermesser geschnitten. Um die Schnittkraft, den Verschleiß und das Geräuschniveau gering zu halten, besitzt das Obermesser eine spezielle Spiralform. Die Untermesser-Trommel zeichnet sich durch eine kompakte, stabile Konstruktion aus, die auch während der Produktion verstellt werden kann.

Die noch nicht geschnittene Papierbahn wird mit dem Air Stream-System II transportiert und durch eine verchromte Transportwalze gespannt. Für den maßgenauen Schnitt verfügt der RQS 65 PREMIUM über eine integrierte Registersteuerung. Der Anfang des geschnittenen Bogens wird an die Saugwalze und anschließend an die Bremswalze geführt. Die Saugwalze und die Bremswalze besitzen eine spezielle Anordnung der Saugbohrungen und einen feststehenden Saugabschnitt mit Unterdruck, die einen optimalen, schonenden Transport gewährleisten.

Durch die Bremswalze entsteht ein Schuppenstrom, der durch das Air Stream-System II auf den Bremstisch transportiert wird. Der Bremstisch reduziert die Auslagegeschwindigkeit anschließend nochmals. Die Auslagegeschwindigkeit wird soweit reduziert, sodass es keine Beschädigung an den Panierkanten gibt.



Der Bremstisch wird von unten abgesaugt, damit durch den Unterdruck die Bogenhaftung an den rotierenden Transportwalzen verstärkt wird. Durch Transportriemen wird das Papierbogenende auf die Auslage geschoben. Zwischen den Transportriemen sind einstellbare Luftdüsen angeordnet, die gegen die schuppenförmig auslaufenden Enden der Papierbögen blasen und die Bögen auf einem Luftpolster gleiten lassen.

Der umständliche manuelle Eingriff während des Stapelwechsels gehört der Vergangenheit an. Durch das Vollautomatische Nonstop System VNS (Rollgang) kann zu jeder Zeit problemlos ein Stapelwechsel durchgeführt werden.

Durch ein technisch ausgereiftes System ist es erstmals möglich, bei jeder Geschwindigkeit problemlos einen Probekbogen zu entnehmen.

Gebläse sowie Frequenzumformer versorgen die Saugwalzen und den Lufttisch energieoptimiert mit Luft beziehungsweise erzeugen das entsprechende Vakuum. Touchscreengesteuerte Menüführung ermöglicht dem Bediener schnell und präzise auf die verschiedensten Produktionen zu reagieren. Um die wichtigsten Parameter einzustellen, stehen zurzeit mehrere passwortgeschützte Programme zur Verfügung – drei fest eingestellte und drei kundenspezifische.

In der Bogenauslage werden die Papierbögen gesammelt und kantengenau ausgerichtet.

Ihre Vorteile auf einen Blick

01. Überdurchschnittlich hohe Produktionsgeschwindigkeit

11,3 m/s, max. 65.000 Ex. / h bei 630 mm Abschnitt

02. Extrem genauer Schnitt

± 0,25 mm

03. Einfache, automatisierte Bedienung

Zentrale Verstellung entscheidender Verfahrensparameter während der Produktion möglich

04. Problemlose Bearbeitung jeder Papierqualität

Zuverlässig auch bei dünnem Papier, dynamische Abblasvorrichtung (WebSnap) verhindert Papierwickler

05. Ausgereifte, geprüfte Technik

5 Jahre Testlauf in Rebuilt-Querschneidern

06. Kompetenter, weltweiter Service plus 24h-Notdienst

Erfahrene Servicetechniker, 95% aller Ersatzteile auf Lager

07. Komplettfertigung im Baukasten-Prinzip

Spätere Erweiterung des RQS jederzeit möglich

08. Probekbogenentnahme

Einfache Entnahme einzelner Bögen bei voller Geschwindigkeit

09. Air Stream-System II

Alle leistungsgesteigerten Luftleisten sind während der Produktion bedienerfreundlich einstellbar. Zusätzlich gibt es die Möglichkeit längere Luftleisten mit einem neu konstruierten Wechselsystem zu montieren, gesenkter Energieverbrauch ca. 30%, Geräuschreduktion um ca. 35%

10. Integrierte Registersteuerung

Passgenaue Druckmarkenerfassung mittels Kamertechnik

11. Servo-Einzelachsen-Antriebe

Hohe Geschwindigkeit, geringerer Ausschuss, geringerer Verschleiß

12. Vollautomatisches Non-Stop-System (VNS)

Stapelwechsel ohne manuellen Eingriff durch ein Rollband

13. Optionen

Doppelschnittausführung, Extra-Garantieleistungen, Schulung, optimiertes Leitblechsystem, Palettenszuführsystem

– Automatische, WB abhängige Saugwalzenabschottung für schmale und versetzte Papierbahnen

Rotationsquerschneider

RQS 65

Technisches Datenblatt

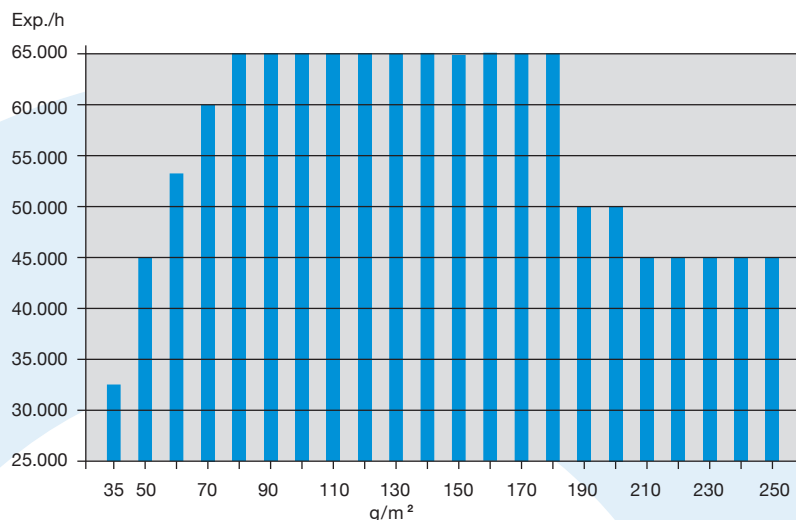


Ph-QUESTEC

RQS 65 – Papierspezifikationen, Leistungsdaten

Die Produktionsleistung, wie Sie in der Grafik dargestellt ist, bezieht sich auf Papierformate der Breite 400 – 1.000 mm. Liegt die Bahnbreite des Papiers zwischen 400 und 600 mm und es ist keine Saugwalzenabschotung eingebaut (Option), muss mit einer Geschwindigkeitsreduzierung von ca. 20% gerechnet werden, da es an den Saugwalzen zu einem Vakuumverlust kommt. Optimale Leistungswerte setzen zudem den Einsatz von Papier ohne einen Lack-Leimauftrag und ohne eine Perforation voraus. Hochgeschwindigkeitsleistungen erreichen Benutzer mit einfach gestrichenen Papieren bei gleichmäßiger Farb- und Feuchtigkeitsverteilung. Außerdem ist ein homogener Silikonantrag durch ein Silikonantragswerk Voraussetzung. Dieses sollte nicht weiter als 14 Meter Bahnstrecke bzw. maximal sieben Umlenkwalzen vom Rotationsquerschneider entfernt sein.

RQS 65 – Geschwindigkeit

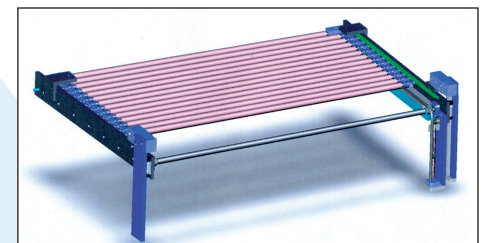
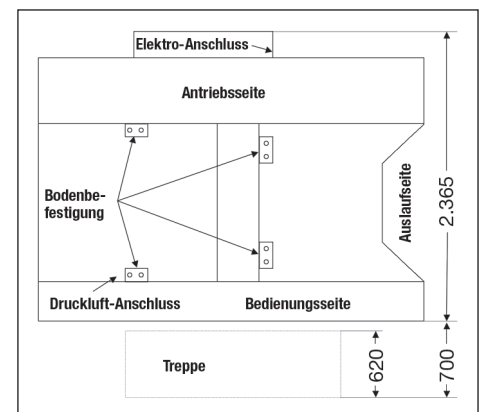
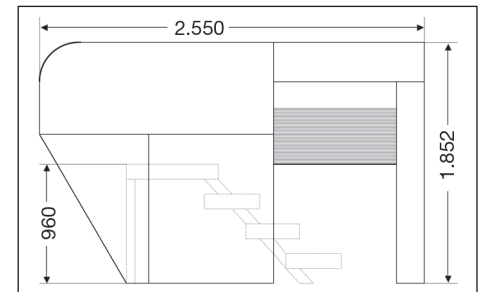


Übersicht technische Daten

RQS mit seinem neuen Design und ergonomischen Bedienkomfort und den entscheidenden Praxisvorteilen für den Bediener!

RQS 65	
Ex. pro Stunde	65.000
Papiergewicht	35 – 250 g/m ²
Abschnitt-Toleranz	± 0,25 mm
Spannung	3 x 380 V
Frequenz	50 Hz
Maschinengewicht	5.400 kg

Bauliche Abmessungen und Anschlussmaße



VNS - Vollautomatisches Nonstop System

Entwicklung, Produktion und Service:

Ph-QUESTEC GmbH & Co. KG

Max Planck Ring 37

D-40764 Langenfeld

Tel. +49 (0)2173 - 85 49 497

Fax +49 (0)2173 - 85 49 496

Geschäftsadresse

Ph-QUESTEC GmbH & Co. KG

Grüner Winkel 3

D-52070 Aachen

www.ph-questec.de

Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

www.ph-questec.de



BG

Berufsgenossenschaft
Druck und
Papierverarbeitung

